

# Il nuovo Magazzino Automatico di Barilla



**L** Gruppo LCS opera dal 1989 sul mercato italiano ed europeo offrendo soluzioni integrate all'avanguardia per **l'automazione industriale, robotica, software per l'industria, logistica interna e aeroportuale**. Da oltre 30 anni studia e progetta soluzioni dettagliate, affidabili e che garantiscono il massimo valore aggiunto al cliente. Il progetto per **Barilla** ha visto la realizzazione di un nuovo magazzino automatico all'interno di uno stabile in disuso. Una soluzione efficiente e all'avanguardia nel rispetto di tutti i vincoli edili e prestazionali.

Per il sito di Castiglione delle Stiviere, obiettivo di Barilla era **implementare il numero di posti pallet e ottimizzare le operazioni di stoc-**

**caggio e prelievo**, sempre in modalità merce all'uomo e attuando un revamping totale dell'impianto automatico preesistente, ormai obsoleto ed in disuso. Nello specifico Barilla desiderava conservare parte dell'impianto da innovare, in particolare le strutture metalliche, ed era vincolata dalle dimensioni della struttura preesistente.

#### **Tecnologia master shuttle con navetta slave**

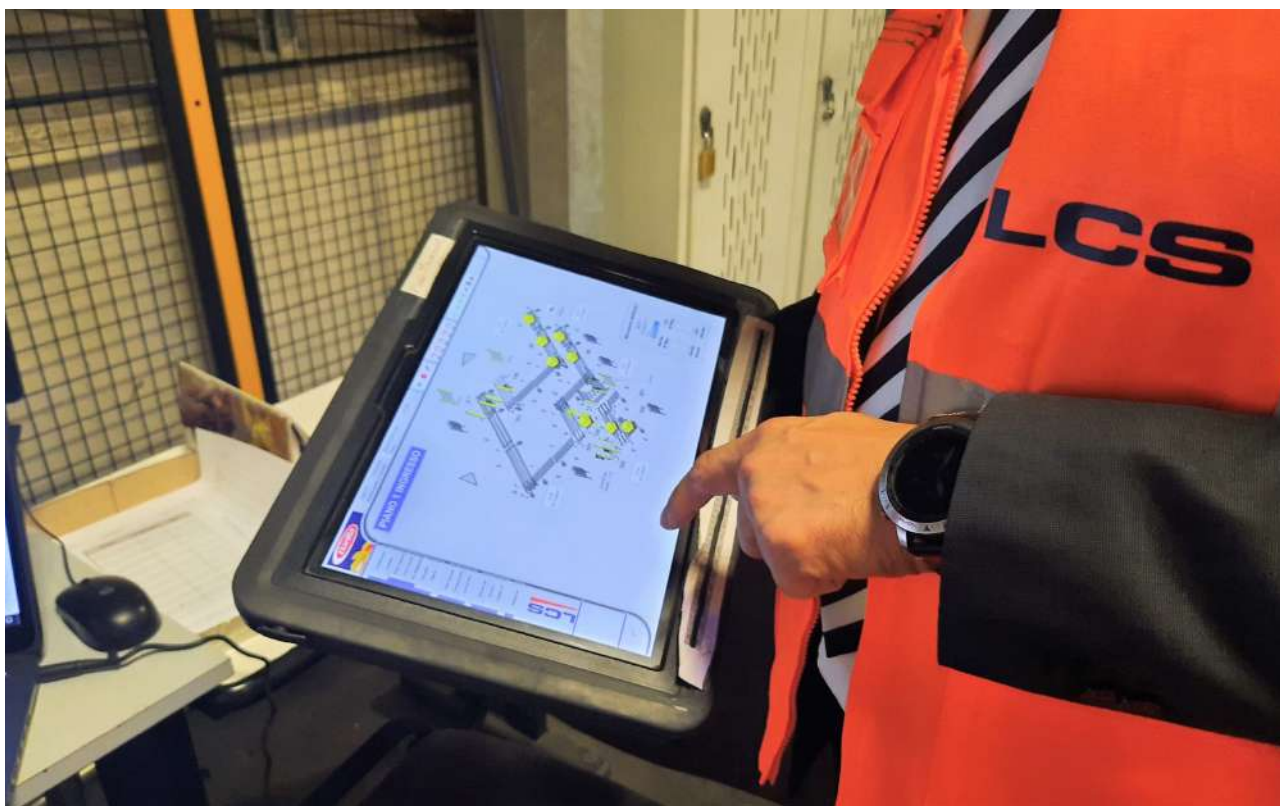
Questa la soluzione ingegnerizzata e realizzata da LCS dopo mesi di analisi e di interventi edili-strutturali svolti con Dalmine Marcegaglia.

Il nuovo magazzino automatico ha una larghezza di 40m e dispone di 1 corridoio centrale attorno al quale

**LCS**  
*You produce, We move.*

si sviluppano 5 livelli, per un totale di 400 canali di stoccaggio profondi 14m.

I pallet entrano ed escono dal deposito senza soluzione di continuità. Superate le postazioni di verifica peso e controllo sagoma, percorrono i cinque livelli della struttura grazie a dispositivi **master shuttle** in grado di viaggiare sino a **240 metri al minuto e a navette slave** che depositano o



prelevano i pallet in automatico dalla migliore postazione (in funzione degli ordini in corso, delle date di scadenza, dei protocolli di entrata/uscita eccetera) per un totale di **60 + 60 cicli/ora** (in e out).

Il tutto sotto la guida del **software LogiWare** targato **LCS** che **gestisce**, nel medesimo sito di Castiglione

delle Stiviere, **anche il magazzino semi-automatico** e provvede al **coordinamento di tutte le attività di stoccaggio e movimentazione che avvengono tra i due magazzini** (automatico e semi-automatico).

**BENEFICI OTTENUTI:**

Sono **circa 6.500 i posti pallet ag-**

**giunti** (rispetto ai 12mila di partenza) grazie all'operazione di revamping effettuata da LCS e all'integrazione sopraggiunta tra magazzino automatico e semi-automatico.

**In particolare, la soluzione realizzata da LCS ha:**

- Incremento della capacità di stoccaggio (di 6.500 posti pallet)
- Notevole riduzione dei costi per il navettaggio e lo stoccaggio all'esterno recuperando il magazzino inattivo
- Valorizzazione del sito esistente conservandone il meglio ma innovandolo in profondità
- Miglioramento nella sinergia delle attività di magazzino

La stretta e proficua collaborazione storica con Barilla, è stata determinante per ottenere un magazzino automatico all'avanguardia che è, di fatto, uno strumento strategico per affrontare con successo le sfide future. 🏛️

[www.lcsgroup.it](http://www.lcsgroup.it)

