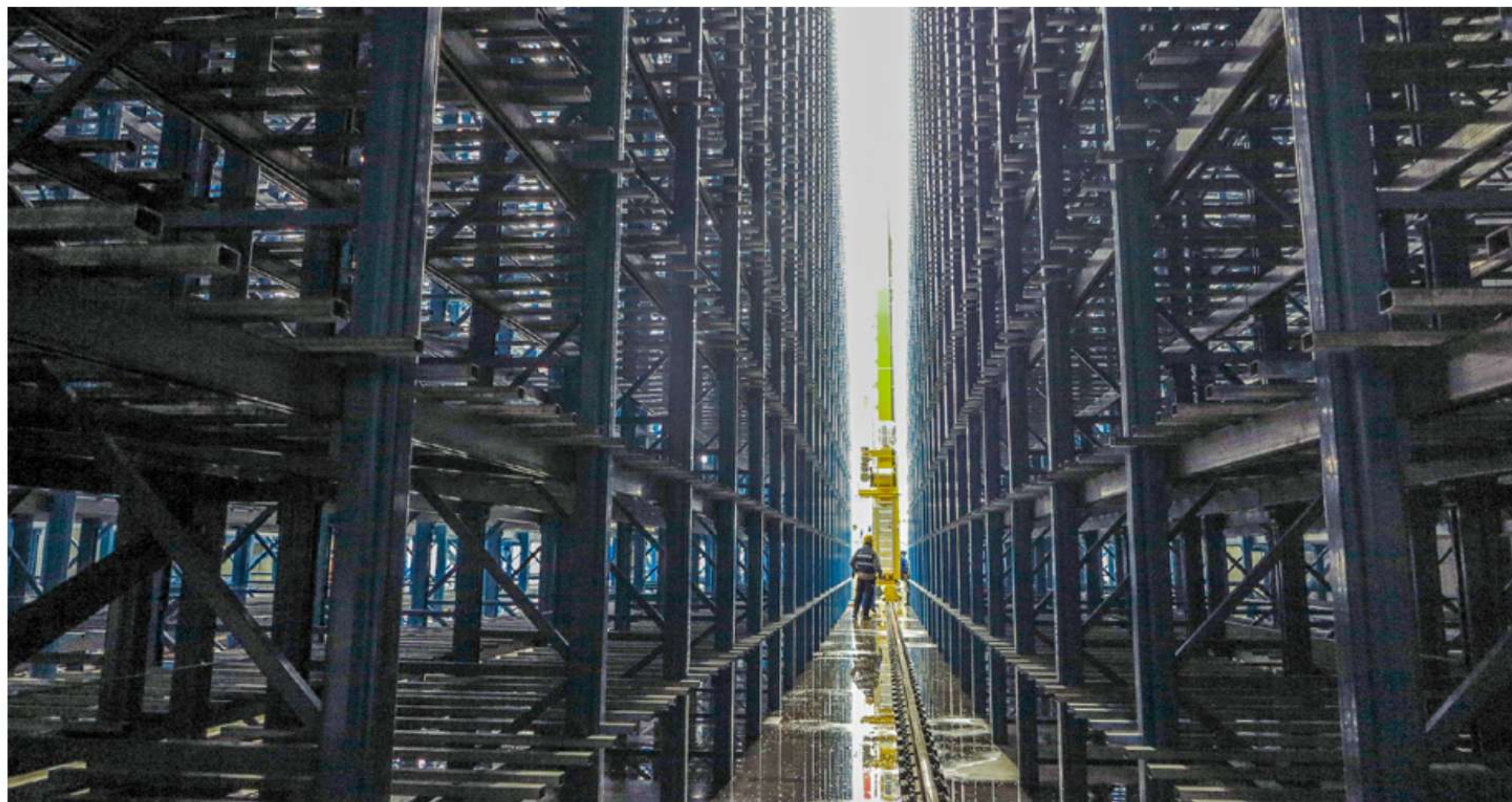


LCS

L'AUTOMAZIONE DI MAGAZZINO A SUPPORTO DELLA CRESCITA AZIENDALE

Lcs opera dal 1989 sul mercato italiano ed europeo come System Integrator, offrendo soluzioni hardware e software complete, integrate e all'avanguardia per logistica interna, aeroporti e automazione industriale. Tra queste anche un magazzino "da prato verde" per un proprio cliente attivo nella progettazione e nella produzione di rondelle elastiche di sicurezza, di particolari metallici tranciati e di molle per armamento ferroviario, progettato in base alle necessità specifiche, modulabile nel tempo e flessibile, per poter soddisfare le necessità in divenire e far fronte alla continua crescita aziendale. Più nel dettaglio il progetto consiste in un magazzino automatico autoportante di 20 metri di altezza, con 17 livelli di stoccaggio per una capacità complessiva di 5.500 posti pallet (o 11.000 cassoncini o mezzi-pallet), servito da 4 trasloelevatori e 4 AGV. La scelta strategica di inserire gli Automated Guided Vehicles (a collegamento del reparto di confezionamento, picking, filmatura e spedizione) è stata



pensata in caso di aumento di attività da parte dell'azienda. Infatti, poco prima della chiusura del 2021, è stato richiesto l'inserimento di un'ulteriore macchina, in aggiunta alle quattro già esistenti. In questo modo sono state evitate tutte quelle modifiche a livello infrastrutturale.

Ad oggi quindi, con una gestione media di 850 UdC/giornaliere, il magazzino si basa su un sistema di movimentazione merci più efficiente, con funzione di stoccaggio di prodotto semilavorato e prodotto finito, sia sfuso che confezionato.