



di Gabriella Grillo

# SINERGIE AL SERVIZIO DELL'INTRALOGISTICA

LCS, GRAZIE ALLA PARTNERSHIP CON OMRON E ALLE SUE TECNOLOGIE AVANZATE, PROPONE AI SUOI CLIENTI LE MIGLIORI SOLUZIONI PER L'AUTOMAZIONE DELLA MOVIMENTAZIONE DI MATERIALI E PRODOTTI

**P**rogettare e realizzare soluzioni in grado di organizzare e ottimizzare la movimentazione dei materiali e i flussi informativi correlati all'interno di stabilimenti e magazzini. È questa la mission di LCS, che da 30 anni propone ai suoi clienti soluzioni all'avanguardia e personalizzate per l'automazione della movimentazione di materiali e prodotti. Per farlo si affida a partner di valore, come Omron, che sviluppa prodotti e tecnologie di automazione avanzate per l'industria e per l'e-commerce.

Una partnership ormai consolidata quella tra LCS e Omron, che ha dato vita a numerosi casi di successo. Ne abbiamo parlato con Roberto Natali, Senior Sales Engineer di LCS, che ci ha raccontato come è nata questa collaborazione.

"Il primo progetto risale al 2015, poi implementato nel 2017, quando ci è arrivata una richiesta da parte della Bisio Progetti di Alessandria, azienda che si occupa di stampi e lavorazione di materiale plastico conto terzi – spiega Natali -. L'esigenza era quella di

gestire la movimentazione di scatole vuote verso le presse e l'evacuazione delle stesse una volta riempite.

Le presse erano collocate lungo i due lati di un lungo corridoio centrale con una lunghezza pari a circa 60 metri. La sfida è stata quella di trovare una soluzione al servizio delle presse, che fosse flessibile per permettere attività di manutenzione e set up delle stesse, evitando di creare "barriere" che ostacolassero o rendessero difficili queste attività da parte del cliente. Fino a quel momento sul tavolo avevamo soltanto

**"LE AZIENDE SPESSO SCELGONO LA "BELLEZZA DELLA TECNOLOGIA": PREFERISCONO LE NUOVE TECNOLOGIE RISPETTO A QUELLE TRADIZIONALI, PERCHÉ SONO PIÙ SCENOGRAFICHE, DI IMPATTO E DANNO VISIBILITÀ"**

**Roberto Natali, Senior Sales Engineer LCS**

la soluzione classica composta da conveyor continui, ma per il progetto in essere non era stata ritenuta la soluzione ottimale. La svolta è avvenuta con l'inserimento della tecnologia mobile



robot di Omron. Una svolta importante, in quanto in quegli anni in Italia si parlava ben poco di mobile robot. Noi ci abbiamo creduto, il cliente ci ha dato fiducia e il progetto è stato portato a termine con successo. L'impianto di Bisio ha visto aumentare le sue performance, perché la soluzione implementata è scalabile – precisa Roberto Natali –. Infatti, nello stesso impianto, sono state inserite due nuove macchine”.

#### Omron Solution Partner

È stato questo, dunque, il primo passo

che ha portato LCS all'inserimento della tecnologia nei propri progetti. “Nel 2019 abbiamo siglato una vera e propria partnership con Omron di cui siamo diventati Omron Solution Partner e abbiamo cominciato a proporre questa tecnologia in diversi nostri progetti – dice Natali –: se ne sono presentati molti in cui la tecnologia calzava a pennello, per piccole e grande movimentazioni”.

“Nel frattempo Omron ha ampliato la propria gamma con macchine per la movimentazione fino a 1.500 kg”, aggiunge Daniele Roncalli, Key Account Manager Logistics di Omron. “Proprio

## OMRON: tecnologie di automazione

**OMRON Corporation opera nel campo dell'automazione e il suo lavoro si basa sulla tecnologia chiave “Sensing & Control + Think”. OMRON opera in svariati settori, tra cui quelli dell'automazione industriale, della componentistica elettronica, dei sistemi per infrastrutture sociali e delle soluzioni per l'assistenza sanitaria e l'ambiente. Costituita nel 1933, conta circa 29.000 dipendenti in tutto il mondo e offre prodotti e servizi in circa 120 paesi e regioni. Nel settore dell'automazione industriale, OMRON supporta l'innovazione del comparto manifatturiero proponendo prodotti e tecnologie di automazione avanzate, nonché tramite un'assistenza capillare alla clientela, nell'intento di contribuire al miglioramento della società.**

## LCS: soluzioni all'avanguardia

**Il Gruppo LCS opera dal 1989 sul mercato italiano ed europeo offrendo soluzioni all'avanguardia per l'automazione industriale, robotica, software per l'industria, logistica interna e aeroportuale. Studia e progetta soluzioni dettagliate, affidabili e che garantiscono il massimo valore aggiunto al cliente, affiancando le diverse realtà aziendali per sviluppare valutazioni accurate e offrire la soluzione ideale.**

**Grazie alle collaborazioni con i propri partner in tutto il mondo, il Gruppo LCS è in grado di fornire soluzioni all'avanguardia dell'innovazione tecnologica a livello internazionale.**

**Consapevole della rilevanza strategica dei processi coinvolti, nonché dell'impegno finanziario e organizzativo necessario alla realizzazione degli impianti, LCS Group fornisce ai propri clienti piena assistenza e coinvolgimento in ogni fase del progetto, dalla consulenza iniziale, alla progettazione e realizzazione, fino all'affiancamento durante lo start-up.**

**LCS SpA, capofila del Gruppo con sede a Usmate Velate (MB), viene affiancata da LCS Automation per le attività di automazione industriale e da 4Next Solutions per soluzioni WMS dedicate ai magazzini tradizionali.**



per la macchina per carichi più pesanti abbiamo coinvolto attivamente LCS nella progettazione”. “Si è creata una vera e propria sinergia – commenta Natali –. C'è collaborazione: sottoponiamo a Omron il layout della soluzione per una verifica puntuale degli spazi e la relativa valutazione economica. Altra cosa fondamentale è la simulazione: grazie al loro strumento di simulazione, possono dirci con esattezza quante macchine sono necessarie”.

#### Un cambio di mentalità

“Nei progetti implementati negli ultimi anni, posso dire che ha vinto spesso la “bellezza della tecnologia”: le aziende preferiscono le nuove tecnologie rispetto a quelle tradizionali, anche perché sono più scenografiche, di impatto e danno visibilità all'azienda: i mobile robot stanno prendendo sempre più il sopravvento sulle classiche soluzioni a conveyor – continua il Senior Sales Engineer –. C'è stato un cambio di mentalità, che ci fa capire



## SCANSIONA E GUARDA



IL VIDEO  
DEL MAGAZZINO  
BISIO PROGETTI

che la logistica in generale ha acquisito visibilità, il suo ruolo è cresciuto”.

### Logistica di produzione e di spedizione

Queste nuove applicazioni trovano spazio in numerosi settori, dalla logistica di produzione a quella di spedizione. “Per un’azienda attiva nel settore 3PL, per esempio, abbiamo realizzato a Torino un magazzino automatico per lo stoccaggio e la movimentazione di ricambi me-

dio-voluminosi. Un magazzino che si adatta perfettamente alle esigenze di mercato che richiedono sempre meno errori, maggiore velocità, costante disponibilità di pezzi e flessibilità – spiega Natali -. Per la movimentazione di cassette dal picking all’area di imballaggio, il cliente ha preferito la tecnologia mobile robot alla classica con conveyor, ottenendo vantaggi in termini di sicurezza, flessibilità e manutenzione: non c’è alcuna struttura all’interno del layout di progetto, abbiamo campo libero ovunque”. Dando invece uno sguardo alla logistica di produzione, LCS sta ultimando un progetto per un cliente che produce macchine per il mondo agricolo. In partnership con Omron, ha movimentato le cassette di un piccolo magazzino automatico: le cassette vengono portate di volta in volta a 10 destinazioni, trattandosi di una linea di montaggio in sequenza. Due mobile robot, poi, le portano alle baie in cui ciascun operatore fa la propria attività di assemblaggio della macchina.



Da sinistra, Daniele Roncalli, Key Account Manager Logistics di Omron, e Roberto Natali, Senior Sales Engineer di LCS

### Una partnership di valore

“Il confronto con LCS è continuo. I nostri tecnici forniscono feedback sulle performance delle macchine e intervengono per ottimizzare flussi e percorsi – conclude Daniele Roncalli -. Noi come Omron padroneggiamo il nostro prodotto, sappiamo quali sono i carichi e come gestirli, ma l’esperienza di LCS è

fondamentale per contestualizzare la nostra tecnologia in un ambito specifico come quello logistico. La volontà è quella di implementare questa partnership, anzi, proprio in un’ottica di miglioramento, abbiamo appena riorganizzato la nostra Divisione Commerciale, per migliorare la connessione tra l’end user e l’integratore”.

# DISTRIBUZIONE DIFFERENTE

Il Network che serve con la stessa attenzione piccole e grandi aziende. DIF ritira e distribuisce solo prodotti alimentari dal singolo collo al carico completo, in tutta Italia.

**MAI UNO SBALZO DI TEMPERATURA**  
alimenti monitorati in ogni fase di trasporto

**MAI UN CONTATTO CON ALTRA TIPOLOGIA DI MERCE**  
alimenti solo con alimenti per evitare contaminazioni

**MAI UN RISCHIO PER LA SALUBRITÀ**  
alimenti tenuti sempre alla giusta temperatura

seguici [in](#)  
[difnetwork.it](http://difnetwork.it)

